

Maßgeschneiderte Lösungen für die Lebensmittelindustrie

Sicher, effizient, nachhaltig, weltweit

Ihre Herausforderung Unsere Antwort

Bei Produkten in Verbindung mit
Lebensmittel und Wasser sind Hygiene,
Prozesssicherheit und Normkonformität
entscheidend.

Wir liefern sowohl Standardlösungen
als auch auf Ihre Anforderungen
zugeschnittene Behälter und Anlagen
aus Edelstahl. Dabei denken wir
Hygiene und Normkonformität von
Anfang an im Engineering mit, setzen
sie konsequent in der Fertigung um
und schaffen so die Grundlage für
geringen Reinigungsaufwand, sichere
Genehmigungen und einen zuverlässigen
Betrieb.

Unsere Leistungen für die Lebensmittelindustrie

Mehr als

170

Jahre Erfahrung

Mehr als

1.550

Mitarbeiter weltweit

128.000m²

Produktionsfläche, davon

25.000m²

Hallenfläche

Hervorragende

Produktionskapazität mit bis zu

400

Tanks / Jahr

Produkt- & Fertigungskompetenz

- Produktion von Lagertanks, Prozesstanks, Drucktanks, Silos und Spezialtanks aus Edelstahl
- Bis Ø 7,5 m: einteilige Werksfertigung möglich. Darüber hinaus: flexible Baustellenmontage
- Wasserseitige Direktverladung

Engineering & Technik

- Eigenes Engineering mit FEM-gestützter Auslegung
- Umfassende Expertise in einschlägigen Normen und Standards (z. B. EHEDG, DVGW) inklusive normkonformer Dokumentation
- Optionale Ausrüstung nach Ihren Anforderungen

Projektabwicklung & Service

- Höchste Qualitätsstandards in der gesamten Projektabwicklung
- Kurze Durchlaufzeiten und hohe Liefertreue
- Service rund um den Globus

Merkmale und Vorteile

Projektentwicklung aus einer Hand

Technische Auslegung, Fertigung und Installation durch einen zentralen Ansprechpartner.

Hygienegerechte Auslegung im Engineering

Für reduzierte Reinigungszeiten, sichere Genehmigungsprozesse und normkonformen Betrieb gemäß relevanten Hygienestandards.

Effiziente Prozessintegration

Unsere Behälter für Lebensmittel und Wasser sowie unser erfahrenes Team reduzieren Komplexität und vereinfachen Ihre Abläufe.

Hochwertige Fertigung

führt bei Ihnen zu zuverlässigen Prozessen, hoher Anlagenverfügbarkeit und wirtschaftlichem Betrieb über den gesamten Lebenszyklus.

Großvolumige Behältertechnik

Große Behältervolumina schaffen Skaleneffekte und wirtschaftliche Produktionskapazitäten.

Schnelle Inbetriebnahme

Einteilige Lieferung reduziert Montageaufwand vor Ort und ermöglicht eine schnellere Inbetriebnahme.

Zukunftsfähigkeit

Nachhaltig und ressourceneffizient produziert

Der Partner für die Lebensmittelindustrie

Ziemann Holvrieka ist Ihr Partner für zertifizierte Behälter- und Anlagenlösungen – von der Planung über die Fertigung bis zur Integration. Mit globaler Projektkompetenz und Turnkey-Lösungen sichern wir Qualität, Compliance und Effizienz.





ziemann-holvrieka.com

Ziemann Holvrieka GmbH
Schwieberdinger Str. 86
71636 Ludwigsburg
Germany

T +49 7141 408 0

F +49 7141 408 335

E sales.germany@ziemann-holvrieka.com