



Industrie Service

# Schweißzertifikat

## TÜV SÜD-00112.2014.006

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>ZIEMANN HOLVRIEKA GmbH</b>	
	<b>Schwieberdinger Str. 86 71636 Ludwigsburg DEUTSCHLAND</b>	
<b>Schweißbetrieb</b>	ZIEMANN HOLVRIEKA GmbH, Industriestr. 6, 63927 Bürgstadt, DEUTSCHLAND	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	121 - Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen 15 - Plasmalichtbogenschweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Sascha Franke, IWE	geb. am: 06.02.1976
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Matthias Hock, SFM	geb. am: 29.04.1967
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	03.06.2014	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	03.06.2024	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	München, 08.04.2021 Wegmann/KS	

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

**B.Eng. Schlotterer**  
Vertreter des Leiters der  
Zertifizierungsstelle



EQ2581800

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

TÜV®

TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD  
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ CERTIFIKAT ◆ 認證證書



Industrie Service

# Welding Certificate

## TÜV SÜD-00112.2014.006

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:  
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

<b>Manufacturer</b>	<b>ZIEMANN HOLVRIEKA GmbH</b>	
	<b>Schwieberdinger Str. 86 71636 Ludwigsburg GERMANY</b>	
<b>welding shop</b>	ZIEMANN HOLVRIEKA GmbH, Industriestr. 6, 63927 Bürgstadt, GERMANY	
<b>Technical specification</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Execution class(es)</b>	<b>EXC3 according to EN 1090-2</b>	
<b>Welding Process(es)</b> <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	121 - Submerged arc welding with solid wire electrode 135 - Metal active gas welding 138 - MAG welding with metal cored electrode 141 - TIG gas tungsten arc welding 15 - Plasma arc welding	
<b>Material Group</b>	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 (2018), table 2 and 3 8.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 (2018), table 4	
<b>Responsible Welding Coordinator</b> <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Sascha Franke, IWE	born on: 06.02.1976
<b>Substitute</b> <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Matthias Hock, welding specialist	born on: 29.04.1967
<b>Confirmation</b>	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
<b>Validity start</b>	03.06.2014	
<b>Period of validity</b>	03.06.2024	
<b>Remarks</b>	see reverse	
<b>Place and date of issue</b>	Munich, 08.04.2021 Wegmann/KS	

**Certification Body**  
Material and Welding Technology

**B.Eng. Schlotterer**  
Deputy head of certification  
body



EQ2581800

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

TÜV®

TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD  
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

認證證書